

クリーンルームの洗浄度を直感的にお知らせ!

品質管理

対象業種・設備概要

【業種】半導体・医療品 【設備】クリーンルーム



Before

お客様の課題

クリーンルーム内の温湿度やダストの閾値情報を単体の信号灯で警告しているが、24時間監視が必要で、現状どのような洗浄度であるかがわからない。パーティクルセンサの数値表示はあるも、その場所まで行かないと現状の把握ができない



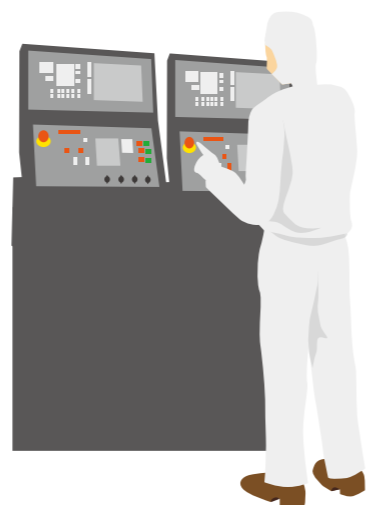
After

ご提案内容

パーティクルセンサからの閾値異常の出力をLA6シリーズで受けて、遠くからでも直感的に洗浄度がわかります。

LA6シリーズのタイムトリガ機能を活用し、5分経過ごとに状態を変化させ、作業者の対応順位が見える化します。

【システム構成】クリーンルーム



機器構成

- 積層情報表示灯 LA6シリーズ ×1

- ①パーティクルセンサの接点出力を受けてLA6シリーズにて現在の洗浄度を表示
- ②閾値異常時にはLA6シリーズの表示を時間経過ごとに変化させ、対応順位が見える化

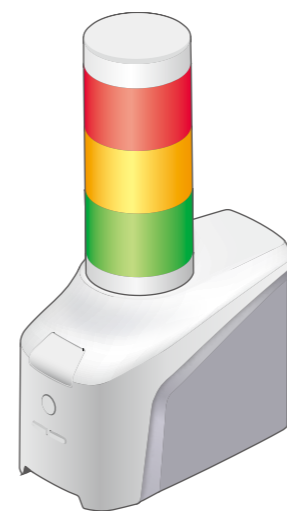
NEXT STAGE

さらに、こんな活用方法も!

ICタグと連携したクリーンルームへの入退室管理システム

作業者ごとの着用累積時間を管理、重複入場を見える化することで、クリーンルームの品質を担保。

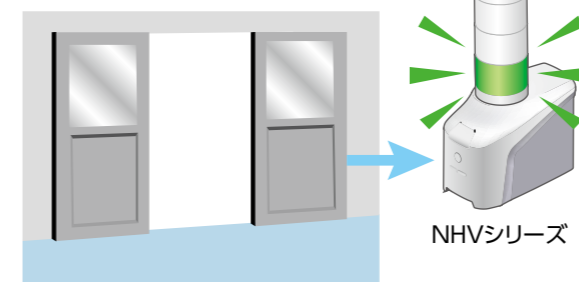
A NHVシリーズ



B アンテナ



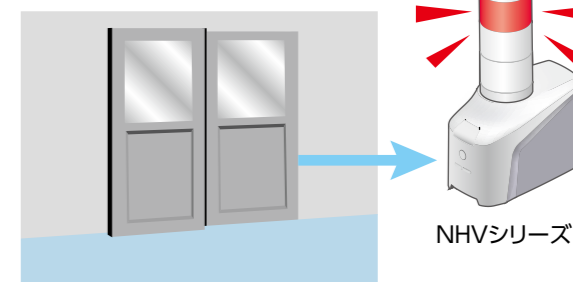
OK



チェック完了しました。
入室可能です。

NHVシリーズ

NG



着用時間が規定時間を
超過しております。
入室できません。

NHVシリーズ

機器構成

- 音声対応ネットワーク制御信号灯 NHVシリーズ
- 読み込み用アンテナ
- 管理ソフト

ICタグを取り付けたクリーンウェア入退室のセキュリティ管理。担当者任せのクリーンウェアの管理が着用累積時間や重複入場を見える化することで、担当者の意識改革とクリーンルームの洗浄度が保たれ、品質担保が可能となります。