

自動運転設備の停止を遠隔通報

生産性向上

対象業種・設備概要

【業種】 製造業全般

【設備】 単発設備



Before

お客様の課題

休み明けに出社すると加工完了しているはずの設備が加工途中で停止しており、生産計画が大幅に遅れてしまう。また、設備が古くネットワーク対応の改修には高額な費用が発生する。

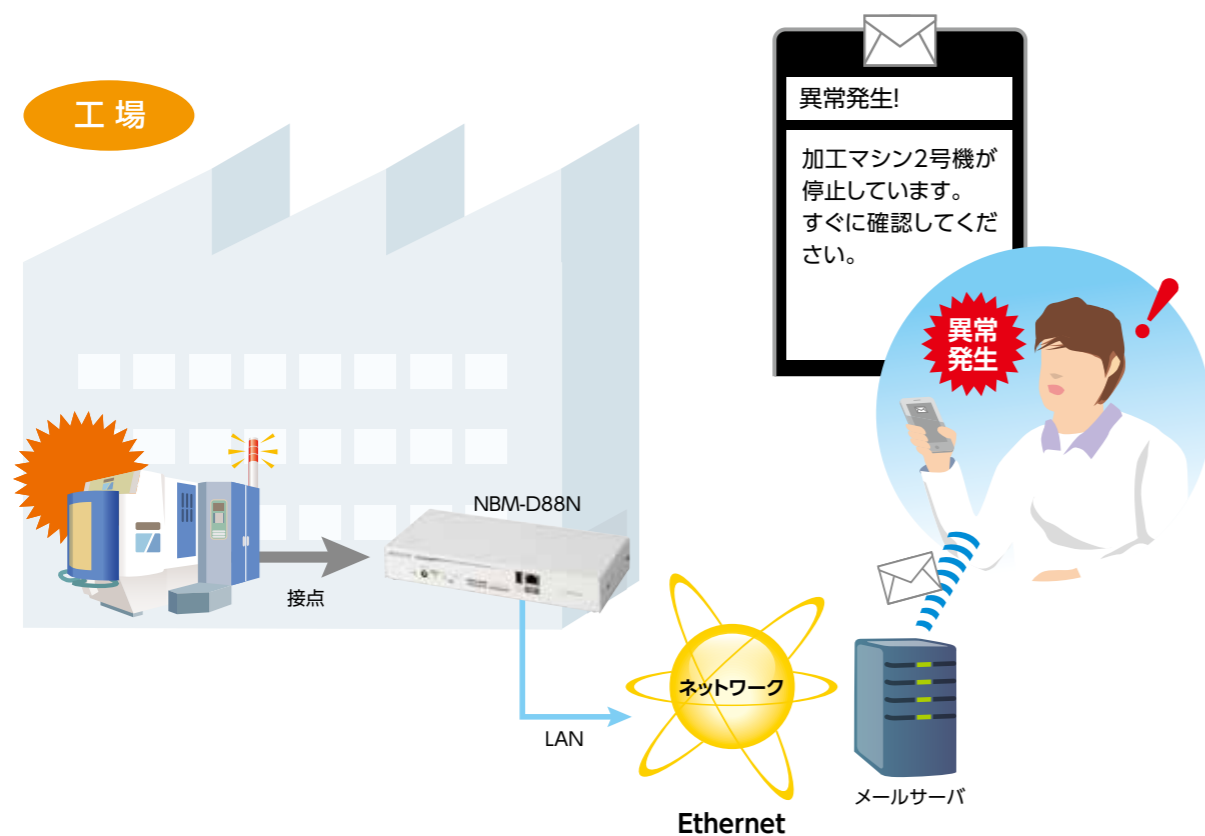


After

ご提案内容

夜間・休日などの管理者不在の自動加工運転中に設備が停止した場合にはメールで通報し、1次対応の判断が可能になります。

システムイメージ



機器構成

- インターフェースコンバータ NBM-D88N

NEXT STAGE

さらに、こんな活用方法も!

無線で配線工事レス!

※メールサーバが必要です。

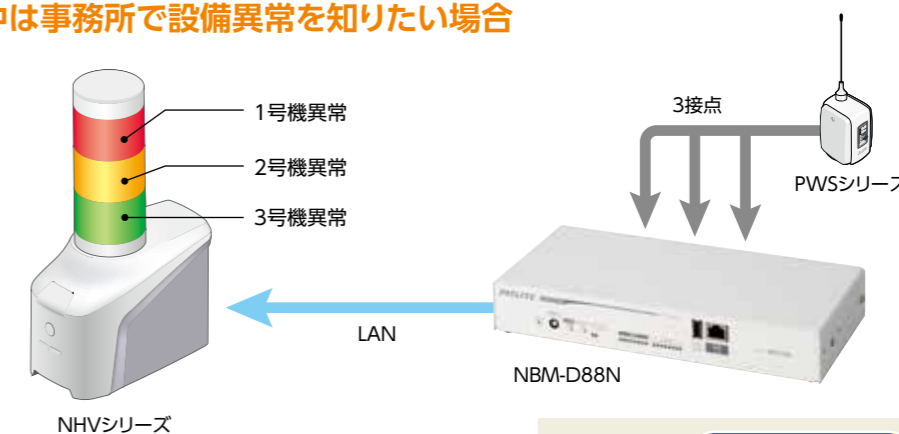


機器構成

- ワイヤレス コントロールユニット PWSシリーズ
- インターフェースコンバータ NBM-D88N

設備が大型で複数あり、配線コストが膨らむ場合はPWSシリーズでワイヤレス化できます。

●勤務時間中は事務所で設備異常を知りたい場合

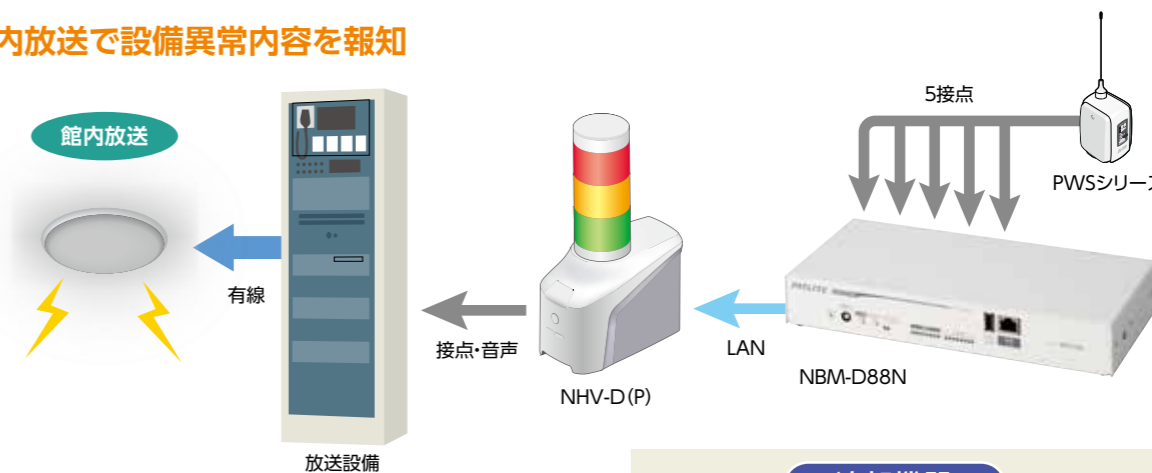


追加機器

- 音声対応ネットワーク制御信号灯 NHV シリーズ
- インターフェースコンバータ NBM-D88N
- ワイヤレス コントロールユニット PWS シリーズ

LANにNHVシリーズを繋げば事務所で光と音(ブザーやメッセージ)で報知できます。(PCレスなシステム構築が可能です。)

●館内放送で設備異常内容を報知



追加機器

- 音声対応ネットワーク制御信号灯 NHV-D シリーズ
- インターフェースコンバータ NBM-D88N
- ワイヤレス コントロールユニット PWS シリーズ

NHVシリーズには放送設備のアンプを起動する接点出力と音声出力があり、それらを放送設備に接続するだけで館内放送により設備異常を報知できます。